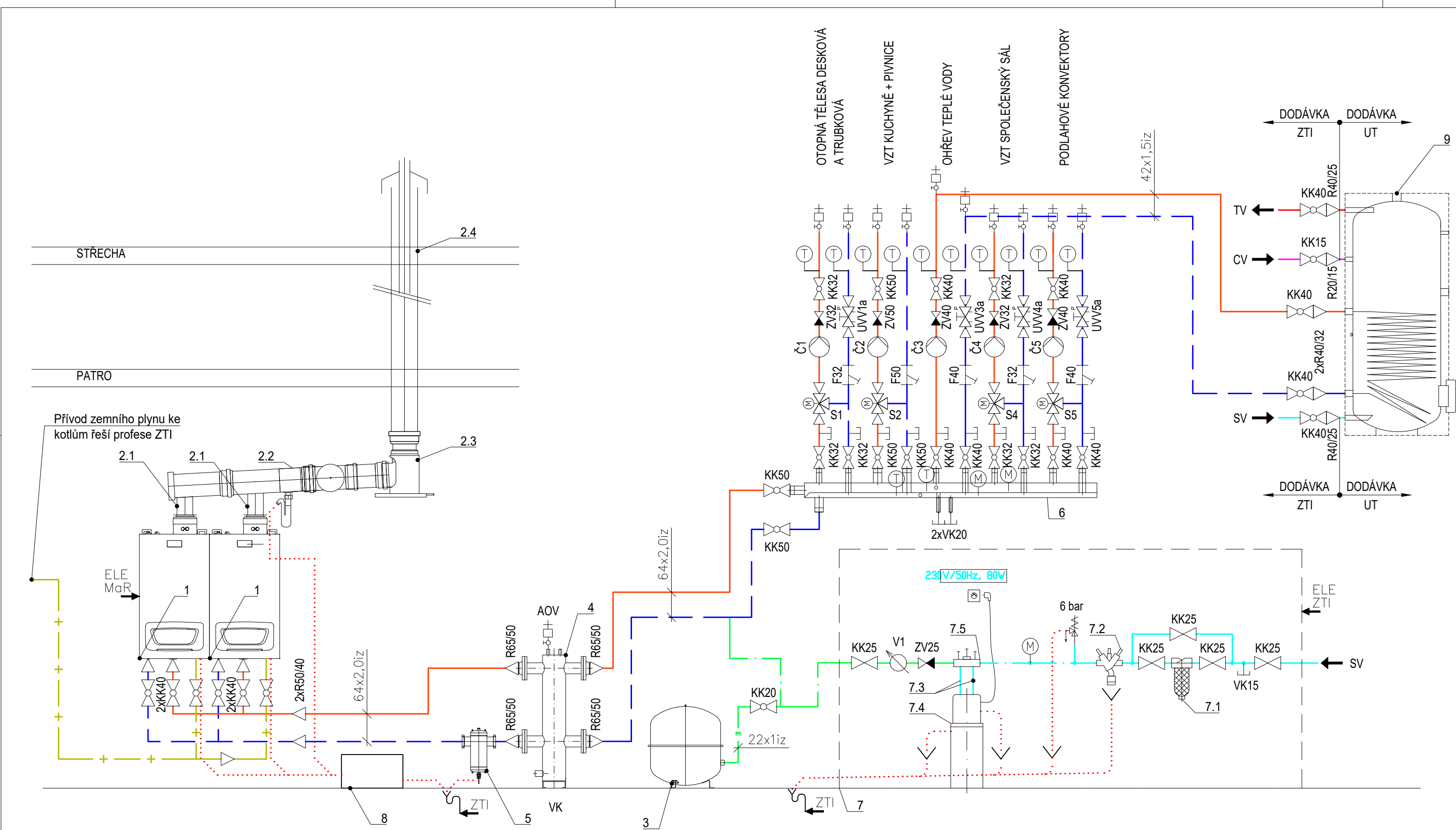




LEGENDA ARMATUR I

- KK KULOVÝ KOHOUT
- S TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL
- RV TLAKOVĚ NEZÁVISLÝ REGULAČNÍ VENTIL S POHONEM
- RTL OMEZOVAČ PRŮTOKU RTL
- UVV UZAVÍRACÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL
- F FILTR
- R REDUKCE
- VK VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT
- MK MEZIPŘÍRUBOVÁ KLAPKA
- AOV AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
- OV ODVZDUŠŇOVACÍ ZÁTKA
- MT MĚŘIČ TEPLA
- ZK ZPĚTNÁ KLAPKA
- ZV ZPĚTNÝ VENTIL
- M MANOMETR
- T TEPLOMĚR
- RUČNÍ REGULAČNÍ VENTIL
- Č ČERPADLO

LEGENDA ČAR

- VYTÁPĚNÍ
- POTRUBÍ UT PŘÍVOD
 - POTRUBÍ UT VRAT
 - EXPANZNÍ POTRUBÍ
- ZTI
- POTRUBÍ STUDENÉ VODY NOVÉ
 - POTRUBÍ TEPLÉ VODY NOVÉ
 - POTRUBÍ CÍRKULACE NOVÉ
 - POTRUBÍ UPRAVENÉ VODY
 - POTRUBÍ ODPADNÍCH VOD
- PLYN
- PLYN VNITŘNÍ ROZVOD

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

OZN.	NÁZEV ZAŘÍZENÍ
1	Plynový kondenzační kotel, jmenovitý tepelný příkon 46,3 kW, nerezový výměník, vč. čerpadla kotlového okruhu, pojistného ventilu (otevírací přetlak 4 bar(g))
2	Kaskáda přívodu spalovacího vzduchu a odvodu spalín ke kotli DN125/180 s odbočkami ke kotlům DN80/125 a zpětnými klapkami, sání vzduchu z komínové šachty, komín DN 125
3	Expanzní nádoba 80 l, připojení R1", průměr 512 mm, max. výška 558 mm, max. dovolená teplota 70 °C, max. prac. tlak 6 bar
4	Hydraulický vyrovnávač dynamických tlaků, přírubové připojení, DN65, PN6, max. průtok 12 m3/h
5	Odlučovač nečistot 2" s vypouštěním, provedení s magnetem, vč. izolace
6	Kombinovaný rozdělovač-sběrač, max. průtok 10 m3/h, modul 100, přírub. připojení DN65, vč. PUR izolace
7	Úprava doplňované vody do topného systému
7.1	Filtr mechanických nečistot, dodávka úpravny vody
7.2	Systémový oddělovač, dodávka úpravny vody
7.3	Nerezové propojovací hadice, dodávka úpravny vody
7.4	Změkčovací filtr kabinetový, dodávka úpravny vody
7.5	Montážní blok s obtokem, dodávka úpravny vody
8	Neutralizační box
9	Nepřímotopný zásobník, s 1 topným výměníkem, jmenovitý objem 200 l, smaltovaný vnitřní povrch, průměr bez izolace 500 mm, s izolací 610 mm, celková výška zásobníku 1265 mm, max. prac. tlak 10 bar

LEGENDA SMĚŠOVACÍCH VENTILŮ

OZN.	NÁZEV ZAŘÍZENÍ
S1	Trojcestný směšovací ventil, DN20, připojení vnitřní závit, kvs 2,5 m3/h, Δp 7,00 kPa, servopohon s proporcionálním řízením, 24 V, doba běhu 60 s, krouticí moment 6 Nm
S2	Trojcestný směšovací ventil, DN25, připojení vnitřní závit, kvs 10 m3/h, Δp 6,00 kPa, pouze ruční ovládání
S4	Trojcestný směšovací ventil, DN20, připojení vnitřní závit, kvs 4 m3/h, Δp 5,50 kPa, pouze ruční ovládání
S5	Trojcestný směšovací ventil, DN25, připojení vnitřní závit, kvs 6,3 m3/h, Δp 6,08 kPa, servopohon s proporcionálním řízením, 24 V, doba běhu 60 s, krouticí moment 6 Nm

LEGENDA VYVAŽOVACÍCH VENTILŮ

OZN.	NÁZEV ZAŘÍZENÍ
UVV1a	Uzavírací vyvažovací ventil, DN25, PN25, připojení G 1" vnitřní závit, kvs 8,529 m3/h, Np 4,00, kv 8,59 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV1b	Uzavírací vyvažovací ventil, DN20, PN25, připojení G 3/4" vnitřní závit, kvs 5,390 m3/h, Np 2,51, kv 2,73 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV1c	Uzavírací vyvažovací ventil, DN20, PN25, připojení G 3/4" vnitřní závit, kvs 5,390 m3/h, Np 2,00, kv 1,95 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV2a	Uzavírací vyvažovací ventil, DN40, PN25, připojení G 1 1/2" vnitřní závit, kvs 19,300 m3/h, Np 4,00, kv 19,30 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV2b	Uzavírací vyvažovací ventil, DN15, PN25, připojení G 1/2" vnitřní závit, kvs 2,560 m3/h, Np 2,66, kv 1,10 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV3a	Uzavírací vyvažovací ventil, DN32, PN25, připojení G 1 1/4" vnitřní závit, kvs 14,200 m3/h, Np 2,39, kv 7,19 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV4a	Uzavírací vyvažovací ventil, DN25, PN25, připojení G 1" vnitřní závit, kvs 8,590 m3/h, Np 4,00, kv 8,59 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV5a	Uzavírací vyvažovací ventil, DN32, PN25, připojení G 1 1/4" vnitřní závit, kvs 14,200 m3/h, Np 4,00, kv 14,20 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění
UVV5b	Uzavírací vyvažovací ventil, DN10, PN25, připojení G 3/8" vnitřní závit, kvs 1,360 m3/h, Np 1,66, kv 0,18 m3/h, min. prac. teplota -20 °C, bez vypouštění

LEGENDA ČERPADER

OZN.	NÁZEV ZAŘÍZENÍ
Č1	Oběhové čerpadlo, jmenovitý pracovní bod 15,6 kPa, 0,67 m3/h, připojení 1 1/2", délka port-port 130 mm, 230 V, max. 0,18 A, 18 W (min. 3 W), elektronicky řízené otáčky
Č2	Oběhové čerpadlo, jmenovitý pracovní bod 17,0 kPa, 2,47 m3/h, připojení 1 1/2", délka port-port 130 mm, 230 V, max. 0,44 A, 50 W (min. 3 W), elektronicky řízené otáčky
Č3	Oběhové čerpadlo, jmenovitý pracovní bod 17,2 kPa, 2,10 m3/h, připojení 1 1/2", délka port-port 130 mm, 230 V, max. 0,32 A, 34 W (min. 3 W), elektronicky řízené otáčky
Č4	Oběhové čerpadlo, jmenovitý pracovní bod 14,4 kPa, 0,94 m3/h, připojení 1 1/2", délka port-port 130 mm, 230 V, max. 0,18 A, 18 W (min. 3 W), elektronicky řízené otáčky
Č5	Oběhové čerpadlo, jmenovitý pracovní bod 17,9 kPa, 1,57 m3/h, připojení 1 1/2", délka port-port 130 mm, 230 V, max. 0,32 A, 34 W (min. 3 W), elektronicky řízené otáčky

0,000 = 296,05 m.n.m. B.p.v.		
Projektant :	Ing. Ludvík Sláma, Bieblova 22, 613 00 Brno	Ing. Ludvík Sláma Bieblova 22 613 00, Brno ČKAIT: 1001660
Vypracoval:	Ing. Ondřej Fukan, Hybešova 985/30, 602 00 Brno	
Stavebník:	Obec Račice–Přistovice, Račice 72, 683 05 Račice–Přistovice	
STAVBA: NÁSTAVBA, PŘÍSTAVBA A STAVEBNÍ ÚPRAVY STÁVAJÍCÍHO SPOLEČENSKÉHO SÁLU A HOSPODY		Typ PD: DPS
		Datum: 12/2024
		Formát: A2
Místo stavby: parc.č. st. 61, 18/3, 18/6 k.ú. Přistovice, budova s č.p. 33		Měřítko: –
VÝKRES: SCHÉMA ZAPOJENÍ ZDROJE		Číslo výkresu: 01